SKT105E

CAMIÓN MINERO ELÉCTRICO

≥ 820 kW	70 t	111 t
Potencia máxima	Carga útil nominal	Peso máximo bruto



SANY:

FORJANDO EL FUTURO JUNTOS

Fundada en 1989, SANY se ha convertido en uno de los mayores fabricantes de equipos de construcción del mundo, con I+D y producción global, incluidas instalaciones europeas, y máquinas que operan en más de 150 países. Nuestra gama abarca excavadoras, maquinaria vial y portuaria, y grúas, fabricadas con una sólida herencia de fabricación y sistemas de calidad modernos

UN LÍDER GLOBAL DETRÁS DE TODA LA GAMA

Desde excavadoras compactas hasta excavadoras de gran tonelaje, grúas, manipuladores telescópicos, maquinaria de hormigón, maquinaria de carreteras y más, la gama mundial de productos de SANY refleja décadas de innovación, inversión y experiencia en el mundo real.

Esta amplia gama internacional está demostrada en obras en más de 150 países, asegurando que cada máquina entregada en Europa esté fielmente probada, con rendimiento real y la fortaleza de una cadena de suministro global.

DISEÑADO PARA NUESTROS CLIENTES EUROPEOS

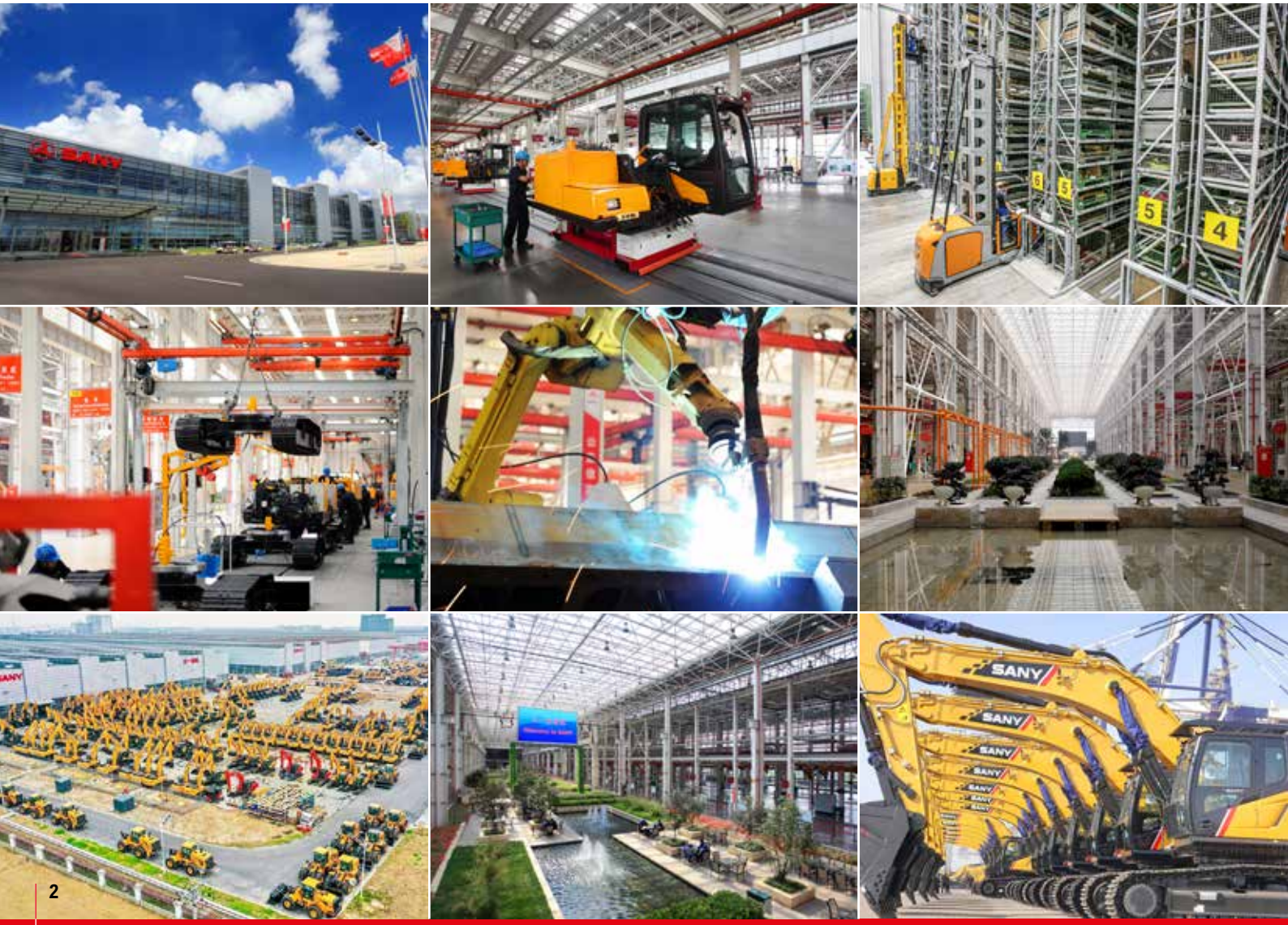
Cada máquina SANY destinada a Europa está diseñada para cumplir con las regulaciones europeas y casos de uso del mundo real, desde el cumplimiento CE y Stage V hasta especificaciones y opciones específicas de la región.

Para los clientes de construcción europeos, esta capacidad mundial se traduce directamente en confianza. SANY selecciona y diseña su línea de productos específicamente para los requisitos locales, combinando innovación global con estándares de calidad europeos, así como distribuidores y servicio locales.

EXCELENCIA EN FABRICACIÓN GLOBAL

El prolongado compromiso de SANY con la calidad y la innovación, respaldado por una avanzada fabricación inteligente y una sostenida reinversión del 5-7% de los ingresos anuales en I+D, da como resultado máquinas que ofrecen fiabilidad, eficiencia y rendimiento constante.

Con instalaciones de producción de última generación y rigurosas normas de calidad globales, cada máquina está diseñada para soportar condiciones exigentes y entregar valor a largo plazo.



PRESENTANDO LA

SKT105E

Diseñado para operaciones mineras que exigen máxima productividad y eficiencia, el SANY SKT105E ofrece la potencia, la capacidad de carga y la fiabilidad necesarias para afrontar ciclos de transporte intensivos.

Su propulsión 100 % eléctrica, su robusta configuración y sus avanzados sistemas de seguridad permiten trabajar con confianza en condiciones exigentes, combinando alto rendimiento, eficiencia energética y confort para el operador.



POR QUÉ ELEGIR CAMIONES MINEROS SANY

COMPONENTES RECONOCIDOS A NIVEL MUNDIAL

SANY utiliza componentes probados de primera clase para ofrecer fiabilidad duradera, lo que significa que te beneficias de menos averías, mayor vida útil y menores costos de propiedad.

GARANTÍA DE 5 AÑOS - LÍDER EN EL SECTOR

Construido para durar - y respaldado por una garantía líder en el sector - que ofrece menor riesgo, costos previsibles y confianza en cada trabajo.

APOYO LOCAL

Concesionarios expertos en toda Europa y soporte posventa de valor añadido mantiene en la máquina en funcionamiento, minimizan el tiempo de inactividad y simplifican la propiedad.

GRAN VALOR, CALIDAD ININTERRUMPIDA

Puedes tener confianza en tu retorno de la inversión. Los equipos SANY están equipados con las últimas innovaciones para ayudar a reducir costos, aumentar la productividad y proteger el valor de reventa.

BAJO COSTE OPERATIVO

Ingeniería simple, piezas fácilmente disponibles bajo consumo de combustible reducen el coste operativo: una gran ventaja en el mercado europeo.

EQUIPAMIENTO DE SERIE AVANZADO

Los equipos SANY incluyen todas las características esenciales en su equipamiento de serie - no se requieren opcionales costosos ni ajustes personalizados

SKT105E

PRODUCTIVIDAD

Diseñado para mover grandes volúmenes de material de forma rápida y eficiente, el SKT105E combina 70 toneladas de carga útil, elevada potencia y una gran capacidad de transporte. Su tren de potencia eléctrico y una caja optimizada para ciclos rápidos permiten mantener un rendimiento constante incluso en las exigentes condiciones de la operación minera.

POTENCIA PARA GRANDES CARGAS

Los dos motores síncronos de imanes permanentes proporcionan 570 kW de potencia continua y hasta 820 kW de potencia pico, ofreciendo la potencia necesaria para transportar grandes cargas y responder con eficacia en recorridos exigentes.

Con una capacidad máxima de ascenso del 35 %, el SKT105E está preparado para afrontar pendientes pronunciadas manteniendo la capacidad de tracción necesaria para que el material siga en movimiento.

MÁS MATERIAL EN CADA CICLO

Con una carga útil nominal de 70 toneladas y una caja de 38 m³ enrasada y 44 m³ colmada (SAE 2:1), el SKT105E está diseñado para transportar grandes cantidades de material en cada recorrido.

Su elevada capacidad permite aprovechar cada ciclo de acarreo, combinando carga, potencia y volumen para mantener una productividad elevada en operaciones mineras intensivas.

CICLOS RÁPIDOS Y EFICIENTES

La caja con diseño en U favorece una descarga fluida del material, mientras que el sistema hidráulico con bomba de 225 L/min y doble cilindro de elevación proporciona un funcionamiento rápido y eficiente.

Con un tiempo de elevación de 22 segundos o menos y de descenso de 25 segundos o menos, el SKT105E ayuda a reducir los tiempos de descarga y a mantener el camión transportando material durante más tiempo.



SKT105E

EFICIENCIA

Diseñado para aprovechar al máximo cada kilovatio, el SKT105E combina propulsión 100 % eléctrica, recuperación de energía y recarga rápida para ofrecer un transporte eficiente y adaptado a los exigentes ciclos de la minería. Su batería LFP de 525 kWh proporciona la energía necesaria para mantener el rendimiento y reducir los tiempos improductivos.



POTENCIA ELÉCTRICA, UTILIZADA DE FORMA INTELIGENTE

Dos motores síncronos de imanes permanentes proporcionan 570 kW de potencia continua y hasta 820 kW de potencia pico, ofreciendo la potencia necesaria para mover grandes cargas de forma eficiente.

La propulsión completamente eléctrica y la arquitectura de doble motor permiten combinar altas prestaciones y eficiencia energética, adaptando la entrega de potencia a las exigencias del recorrido.

RECUPERAR ENERGÍA PARA LLEGAR MÁS LEJOS

Durante el frenado y los descensos, el SKT105E recupera energía y la devuelve a la batería, aprovechando cada fase del ciclo de trabajo para mejorar la eficiencia energética.

Esta tecnología resulta especialmente ventajosa en recorridos mineros con desniveles. En las condiciones especificadas por SANY, el SKT105E alcanza una autonomía ≥160 km con una pendiente del 8 % y descenso con carga.

MENOS TIEMPO CARGANDO, MÁS TIEMPO TRABAJANDO

La batería LFP de 525 kWh está preparada para responder a las exigencias de las operaciones mineras. Su sistema de recarga rápida permite pasar del 25 % al 95 % de carga en 1,3 horas, ayudando a reducir los periodos de inactividad.

La combinación de gran capacidad de batería, recuperación de energía y recarga rápida permite aprovechar mejor la energía disponible y mantener el SKT105E preparado para afrontar el siguiente ciclo.

SKT105E

ENTORNO DEL OPERADOR

Un operador cómodo y con todo bajo control puede concentrarse en lo que realmente importa: trabajar con seguridad y mantener la productividad. La cabina del SKT105E combina ergonomía, confort, visibilidad y tecnología para crear un entorno de trabajo pensado para las largas jornadas en minería.



CONFORT DURANTE TODA LA JORNADA

El asiento amortiguado y ajustable y el volante inclinable y telescópico permiten adaptar fácilmente la posición de conducción al operador, proporcionando un puesto de trabajo cómodo y ergonómico.

La climatización con refrigeración y calefacción, junto con un nivel sonoro en cabina inferior a 78 dB(A) con puertas y ventanas cerradas, contribuye a mantener un entorno confortable durante toda la jornada.

TODO BAJO CONTROL

La pantalla táctil del salpicadero reúne información y funciones del vehículo en un punto fácilmente accesible, mientras que el sistema de pesaje automático en cabina permite disponer de información relevante para la operación directamente desde el puesto de conducción.

Una disposición orientada a facilitar el trabajo diario y permitir que el operador mantenga la atención en la conducción y en la tarea que tiene por delante.

VISIBILIDAD EN TODO MOMENTO

El sistema de visión envolvente 360° amplía la percepción del entorno alrededor del SKT105E, ofreciendo al operador una mejor referencia durante las maniobras y en espacios de trabajo con movimiento constante de maquinaria.

La cabina incorpora además elevación eléctrica, completando un puesto de conducción diseñado para proporcionar al operador una visión clara y un mayor control del entorno de trabajo.

SKT105E

SEGURIDAD

Trabajar con grandes cargas en condiciones mineras exigentes requiere control y protección en todo momento. El SKT105E combina sistemas de frenado, dirección de emergencia, protección estructural y visión 360° para ayudar al operador a mantener el control del vehículo y de su entorno durante toda la jornada.

CONTROL EN CADA DESCENSO

El SKT105E combina frenado regenerativo, freno de alto par y retardador de corrientes de Foucault de respaldo, proporcionando diferentes sistemas de frenado para responder a las exigencias de los ciclos de transporte minero.

El frenado regenerativo permite además recuperar energía durante la desaceleración y los descensos, combinando control del vehículo y eficiencia energética.

PREPARADO PARA LO INESPERADO

La dirección de emergencia totalmente hidráulica dispone de alimentación de emergencia ante una pérdida de potencia, ayudando a mantener la capacidad de dirección del vehículo cuando más se necesita.

Una solución adicional de seguridad pensada para proporcionar mayor control y confianza durante el trabajo en condiciones exigentes.

PROTECCIÓN DESDE EL PUESTO DEL OPERADOR

La cabina cuenta con protección FOPS/ROPS y conformidad declarada con ISO 3471 para protección antivuelco, proporcionando una estructura concebida para proteger al operador durante el trabajo.

A esta protección se suma el sistema de visión envolvente 360°, que mejora la percepción del entorno alrededor del camión y facilita el control durante las maniobras en zonas con movimiento de maquinaria.



SKT105E

FIABILIDAD Y MANTENIMIENTO

Diseñado para ofrecer resistencia, durabilidad y máxima disponibilidad, el SKT105E combina una estructura de alta resistencia con componentes desarrollados para las exigencias de la minería. Los ensayos de durabilidad, una batería preparada para entornos exigentes y un mantenimiento planificado ayudan a mantener el camión trabajando de forma fiable durante más tiempo.



DISEÑADO PARA TRABAJAR DURO

El SKT105E está construido sobre un bastidor integral totalmente soldado de acero HG70, con una estructura de alta resistencia concebida para soportar cargas elevadas y condiciones de trabajo exigentes. Su diseño incrementa la rigidez en más de un 25 % y la capacidad de sobrecarga en más de un 20 %, proporcionando una base sólida y duradera para el trabajo diario.

Sometido a pruebas de durabilidad en banco, el bastidor ofrece una vida útil declarada superior a 8 años, ayudando a mantener la fiabilidad y disponibilidad del vehículo en aplicaciones mineras intensivas.

SUSPENSIÓN DE LARGA DURACIÓN

La suspensión hidroneumática del SKT105E está diseñada para absorber las exigencias del terreno y proteger componentes clave del vehículo. Su capacidad de aislamiento de vibraciones aumenta en más de un 30 %, reduciendo las cargas transmitidas al bastidor portante y los ejes.

El sistema ha superado pruebas de durabilidad en banco y cuenta con una vida útil declarada superior a 10 años, combinando confort de marcha con protección y durabilidad de los componentes.

BATERÍA DISEÑADA PARA MINERÍA

La batería LFP de 525 kWh ha sido desarrollada específicamente para aplicaciones mineras. Su carcasa personalizada de aluminio extruido aumenta su resistencia frente a las vibraciones, ayudando a proporcionar un rendimiento fiable en condiciones de trabajo exigentes.

Con una garantía declarada de 4.500 ciclos, la tecnología de batería está concebida para ofrecer una elevada seguridad y una larga vida útil, contribuyendo a reducir el riesgo de paradas y mantener el rendimiento durante un uso intensivo.

MANTENIMIENTO Y SOPORTE

Un programa de mantenimiento estructurado contempla la revisión periódica de los principales sistemas del SKT105E, incluyendo batería y BMS, circuitos de alta tensión, transmisión, frenos, suspensión y sistemas hidráulicos y de refrigeración, ayudando a conservar el vehículo en condiciones óptimas de funcionamiento.

El soporte SANY acompaña al equipo durante su ciclo de vida, desde la puesta en marcha y las inspecciones hasta las revisiones y el suministro de repuestos. MySANY permite además gestionar las solicitudes de servicio y consultar el proceso de atención, facilitando el soporte cuando se necesita.

TU TIEMPO. NUESTRA PRIORIDAD

Confíe en los servicios postventa de valor añadido de SANY para mantener su equipo operando a la máxima eficiencia. Desde el mantenimiento proactivo hasta la reducción de paradas imprevistas y el control de costos de operación, proporcionamos el soporte del que depende su negocio. Nuestras soluciones de servicio europeas aumentan aún más el rendimiento, optimizan las tareas de mantenimiento y mejoran la rentabilidad de su flota.

GARANTÍA DE 5 AÑOS

Con una reputación global de fiabilidad y durabilidad, las excavadoras SANY vienen con una garantía inigualable de 5 años* — una de las más fuertes de la industria.

Es una declaración clara de la confianza que tenemos en nuestras máquinas y de nuestro compromiso con su tiempo de actividad. Su inversión está protegida desde el día uno, brindándole la seguridad de que si surge un problema, estará totalmente cubierto.

*Aplican términos y condiciones.

SERVICIO Y ASISTENCIA

La extensa red de técnicos certificados y socios distribuidores de SANY proporciona servicio in situ y experiencia técnica diseñada para minimizar el tiempo de inactividad y mantener el máximo rendimiento de la máquina.

Trabajando en coordinación con nuestras avanzadas fábricas en China, nuestros equipos europeos combinan ingeniería global con un soporte local práctico.

PIEZAS DE RECAMBIO ORIGINALES SANY

Las piezas originales de SANY están diseñadas, probadas rigurosamente y fabricadas según las especificaciones exactas requeridas por su máquina. Su ajuste preciso y compatibilidad garantizan un rendimiento máximo y la integridad del sistema.

Al mantener las tolerancias operativas correctas, mejoran la seguridad in situ y reducen significativamente el riesgo de fallos o paradas no planificadas. Todas las piezas originales cuentan con garantía de 12 meses para mayor tranquilidad.







SKT105E

DATOS TÉCNICOS

PARÁMETROS GENERALES

	UNIDAD	VALOR
Dimensiones generales: L × A × H	mm/pulg	10,050×3,980×4,680(9,870) /395×156×184(388)
Distancia entre ejes	mm/pulg	4,575+1,750/180+69
Vía delantera	mm/pulg	2,835/112
Vía trasera	mm/pulg	2,859/113
Altura libre al suelo	mm/pulg	350/14
Radio mínimo de giro	mm/pulg	13,500/532
Potencia nominal	kW	570
Potencia máxima	kW	820
Batería de potencia	kWh	525
Tiempo de carga	h	1.3(SOC 25%-95%)
Autonomía	km	≥160 (pendiente del 8 %, carga pesada en descenso)
Pendiente máxima	%	35
A ras SAE	m³/yd³	38/50
Colmado SAE 2:1	m³/yd³	44/58

MOTOR × 2

Modelo	EM240-240H46
Tipo	AMT doble de 3 marchas
Potencia continua/pico	21000 Nm
Par continuo/pico	7.233/3.048/1.415

TRANSMISIÓN × 2

Modelo	DET6S360
Tipo	AMT doble de 3 marchas
Par máximo de salida	21000 Nm
Relación de transmisión	7.233/3.048/1.415

FRENOS

Freno de eje único	Alto par: 90000 Nm
Frenado regenerativo	Retención que permite mantener una velocidad constante de 25 kph en descensos con carga pesada del 10%
Retardador	Retardador de corrientes parásitas de reserva para afrontar eficazmente condiciones de trabajo extremas
Rendimiento	El rendimiento general de frenado mejora un 23% y el desgaste de las zapatas de freno se reduce un 50%

CABINA

Certificación	FOPS/ROPS; cumple la norma ISO 3471
Equipamiento	Protección integral antivuelco de cuatro pilares, asiento acolchado ajustable, tapicería de lujo y volante inclinable y telescópico para ofrecer un espacio de trabajo cómodo
Nivel sonoro	Con puertas y ventanas cerradas, el nivel de exposición sonora Leq (nivel sonoro equivalente) es inferior a 78 dB(A)

BATERÍA

Modelo	Fosfato de hierro y litio
Capacidad de la batería	525 kWh
Tiempo de carga	1.3 h (SOC 25%-95%)
Garantía	4500 ciclos

Batería de fosfato de hierro y litio de alta densidad diseñada para minería, con gran seguridad y una vida útil prolongada. El paquete de baterías cuenta con una carcasa de aluminio extruido personalizada que mejora considerablemente la resistencia a las vibraciones; garantía extralarga de 4500 ciclos.

SUSPENSIÓN

Aislamiento de vibraciones	Aumenta más del 30%, ofreciendo mayor comodidad de conducción y protegiendo el bastidor portante y el eje
Durabilidad	Superó la prueba de durabilidad en banco. La vida útil supera los 10 años
Mejoras	Resuelve por completo los problemas de rotura de las ballestas y deslizamiento de los neumáticos del sector
Recorrido delantero	220 mm (8.7 in)
Recorrido trasero	250 mm (9.8 in)

ELEVACIÓN

Bomba	Bomba de émbolo de alta presión y gran cilindrada, con una eficiencia de elevación aumentada en un 30%
Cilindros	La elevación mediante dos cilindros garantiza una elevación más segura y estable
Caudal bomba hidráulica de la caja	225 L/min
Tiempos	Elevación ≤ 22 s, descenso ≤ 25 s

EJE MOTRIZ

Tipo	Para cargas pesadas, semieje totalmente flotante, estructura compacta y alto par de transmisión del grupo final, con reductor planetario reforzado y carcasa del eje de acero fundido de alta resistencia
Relación de transmisión del eje trasero	16.64

CAJA

Diseño	Nuevo diseño en forma de U. Las placas laterales arqueadas ofrecen mayor resistencia a los impactos y al desgaste, lo que garantiza una descarga fluida sin que el material se atasque
Ángulo de inclinación	Diseño de caja pasante que permite un mayor ángulo de inclinación de 48°
Espesores (caja estándar)	Placa inferior soldada de 16 mm, placas laterales de 10 mm y placa frontal de 10 mm
Al ras (norma SAE)	38 m³ (50 yd³)

CAPACIDADES DE LÍQUIDOS

Depósito de aceite hidráulico (aceite hidráulico)	240
Sistema de refrigeración del motor (anticongelante)	23
Sistema de refrigeración de la batería (anticongelante)	65
Transmisión (aceite de transmisión automática)	20
Suspensión delantera (aceite hidráulico)	1.75×2
Suspensión trasera (aceite hidráulico)	1.75×4
Reductor principal del eje intermedio (aceite para engranajes)	24
Reductor principal del eje trasero (aceite para engranajes)	20

DIRECCIÓN

Tipo	Dirección de emergencia totalmente hidráulica
Ventajas	Mejora la comodidad de conducción, la agilidad de la dirección y la fiabilidad
Emergencia	En caso de pérdida de potencia del motor, suministra energía de emergencia al sistema de dirección

NEUMÁTICOS

Estándar	16.00R25 E3
Especificación de la llanta	R25
Nota	En determinadas condiciones de trabajo, se puede superar la capacidad TKPH (ton-km/h) de los neumáticos estándar. Consulte a los fabricantes de neumáticos para elegir los más adecuados.

SKT105E

DATOS TÉCNICOS

Unidad de dimensiones: mm

* Las dimensiones pueden variar según la configuración. Los parámetros específicos están sujetos a las condiciones reales.



DISTRIBUCIÓN DEL PESO

CARGA POR EJE	EJE DELANTERO	EJE TRASERO
Sin carga	37%	63%
Con carga	20%	80%

PARÁMETROS DE PESO

ELEMENTO	kg	lb
Peso neto	41,000	90,389
Carga útil nominal	70,000	154,350
Peso bruto máx.	111,000	244,713

*El peso bruto máximo del vehículo (GVW) incluye el equipo opcional, todos los accesorios, el depósito de combustible lleno, la carga, etc.; la sobrecarga reducirá considerablemente la vida útil de los componentes y del camión.

OPCIONALES

EQUIPAMIENTO OPCIONAL	NOTA
Retardador de corrientes parásitas	Retardador auxiliar, apto para largos descensos
Capacidad de la batería de potencia: 621 kWh.	Si se configura opcionalmente la batería de 621 kWh, el tren motriz utilizará CED34000.
Caja basculante	Apta para materiales de diámetro ≥500 mm
Sistema de pesaje automático	Supervisión del peso de carga en tiempo real
Sistema de lubricación automática	Para el engrase periódico con una cantidad especificada
Sistema de cámaras de 4 vías	Vista panorámica para la seguridad del vehículo
Elevación eléctrica de la cabina	Ahorra tiempo en el mantenimiento y la revisión
Modelo de neumático: 16.00R25 E4	Condiciones de grava a baja velocidad
Diseños y color	Gris o azul

*La sobrecarga reducirá considerablemente la vida útil de los componentes y del camión.

SANY
supported by Putzmeister

SANY IBERIA
(PUTZMEISTER IBÉRICA S.A)
Camino de Hormigueras 173,
28031 MADRID
Tel: +34 91 428 8100
Correo: info@sanyiberia.com

Sanyiberia.com

No todos los productos están disponibles en todos los mercados. Como parte de nuestro proceso de mejora continua, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones y diseños sin previo aviso. Las máquinas mostradas pueden incluir opciones adicionales además de la especificación estándar de la máquina.

HEX - SK105E - 10.2026 - ES - V1